



## **FICHA TECNICA**

Modelo: PI800-24V:

- Para uso en automóviles, barcos, camiones, remolques y casas móviles.
- Lleve el inversor de energía a portátil y obtenga energía para hacer funcionar lámparas, radios o televisores.
- En una emergencia como apagón, conecte el inversor de energía a la batería de su automóvil o a la batería portátil y obtenga energía para hacer funcionar sus aparatos.
- Carcasa metálica ultracompacta: pequeña y resistente: se almacena fácilmente en cualquier caja de herramientas, maletín o guantera.
- Protección de fusible integrada: protege la batería y el inversor de energía de daños debidos a la sobrecarga de la toma de corriente.
- El inversor puede detectar automáticamente el bajo voltaje de la batería y apagarse para conservar la batería

- Protección de sobrecarga: apagado y alarma (protección de fusible integrada, protege la batería y el inversor de energía contra daños debidos a la sobrecarga del tomacorriente)
- Cortocircuito de salida: Salida cortocircuito protección.
- Estándares conformes: CB, CE, IEC60950, EN61000, 2006/28 / EC
- Batería de protección inversa: por fusible.
- Voltaje de entrada de CC: 24V DC, 33.6A, (20-30V)
- Corriente de espera de entrada (24V DC, + / - 5%):  $\leq 0.4A$
- Voltaje de salida de CA: 230 VCA / 110 VCA, +/- 8%
- Potencia de salida: 800W, 3.5A.
- Potencia de salida (vatios pico): 1600W
- Frecuencia de salida: 50 o 60Hz.
- Forma de onda de salida: onda sinusoidal modificada
- Alarma de voltaje de batería baja: 21.0V +/- 1V
- Parada de voltaje de batería baja: 20.0V +/- 1V
- Cantidad y tamaño de fusible: 15A  $\times$  4, fusible de cuchilla automático estándar (interno \*)
- Eficiencia: 85 a 90%.
- Cierre térmico: 65 °C +/- 5 °C
- Ventilador de enfriamiento: Sí, ventilador de funcionamiento automático (temperatura o carga)

- Cable de conexión: 6.0mm<sup>2</sup> / 1100mm.
- Temperatura de funcionamiento: 0 ~ 40 °C
- Temperatura de almacenamiento: -15 °C ~ 45 °C
- Humedad relativa de funcionamiento: 10% HR ~ 102% HR
- Tamaño de la máquina (mm): 260 × 164 × 62
- NW (Kgs): 2.3Kg